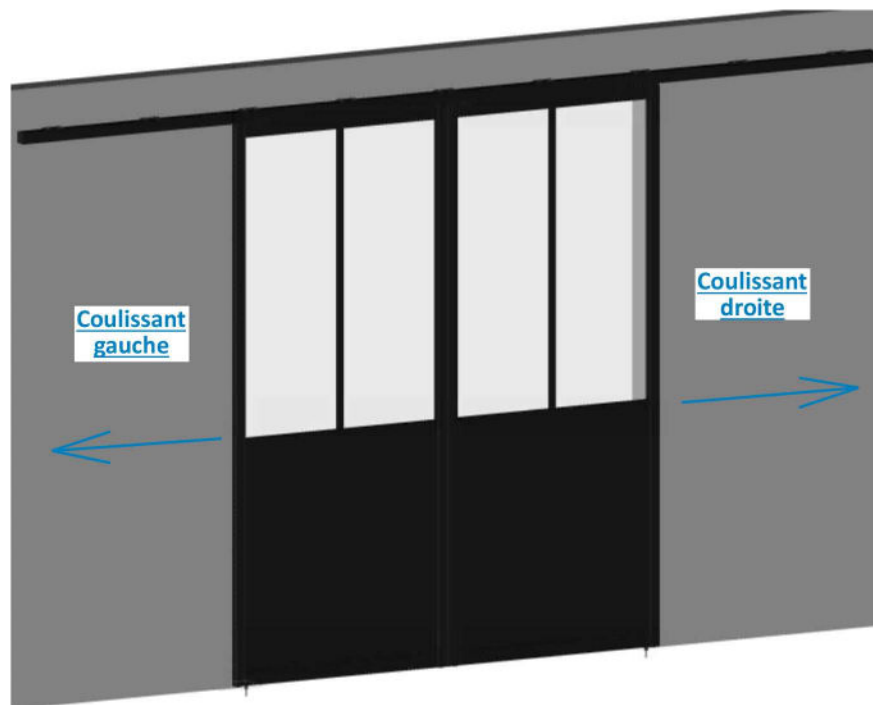




Composition du kit

Rail haut 40kg (A)
Qté (1)

Poignée mod.810 (B)
Qté (4)

Traverse haute&basse 52 (C)
Qté (4)

Traverse intermédiaire 28 (D)
Qté (2)

Vis auto foreuse 4.8x38
Qté (12)



Plat à coller 25x3 (E)
Qté (4 ou 8)



Joint de côté plat (JC)
Qté (4)



Joint de vitrage (JV)
Qté (12)



Guide bas
Qté (2)



Chariot & insert de suspension
Qté (4)



Equerre de suspension
Qté (9 / 10 ou 11)



Capot de finition rail haut
Qté (2)



Frein amortisseur double
Qté (2)



Panneau bois medium
Qté (1)



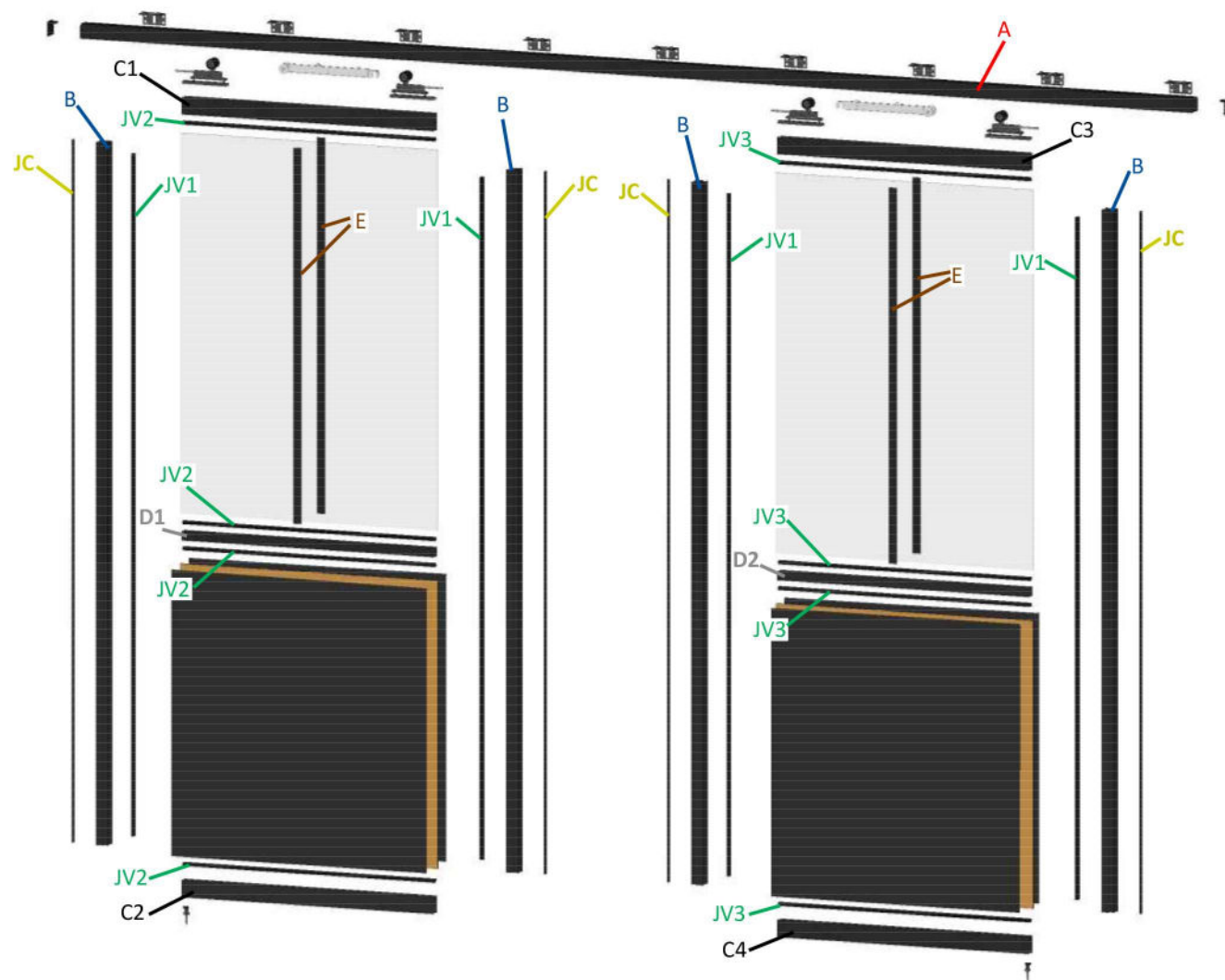
Tôle plane
Qté (2)



Verre
Qté (2)



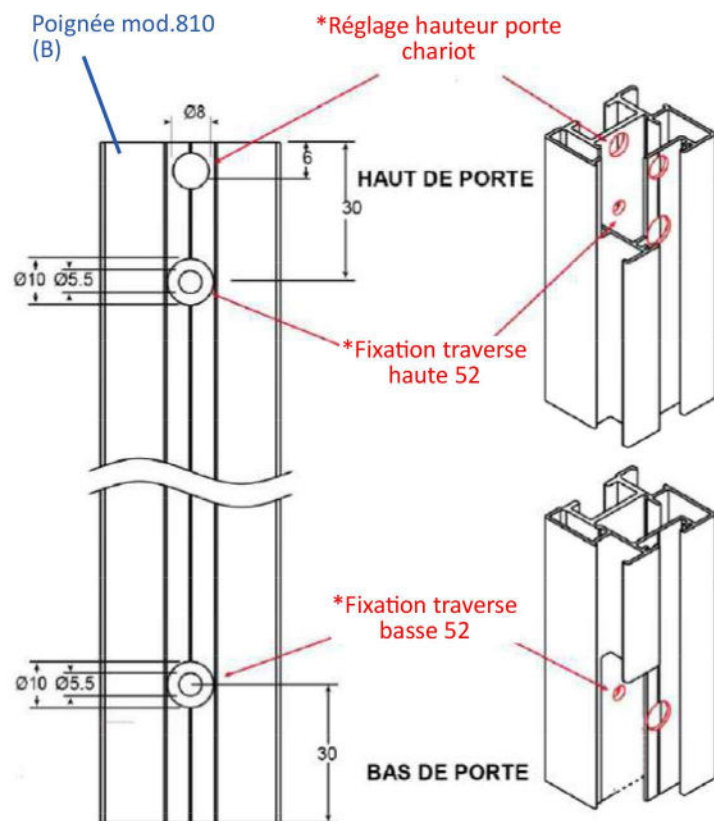
Repérage profils et joints:



Dimensions portes (HxL) - mm	A(mm) -Qté (1)	B(mm) -Qté (4)	C1/C2/ C3/C4(mm) -Qté (4)	D1/D2(mm) -Qté (2)	E(mm) -Qté (4 ou 8)	JC(mm) -Qté (4)	JV1(mm) -Qté (4)	JV2/JV3(mm) -Qté (8)
2088x867mm	1845mm	2088mm	793mm	793mm	1117mm	2088mm	2028mm	793mm
2088x967mm	2045mm	2088mm	893mm	893mm	1117mm	2088mm	2028mm	893mm
2088x1067mm	2245mm	2088mm	993mm	893mm	1117mm	2088mm	2028mm	993mm

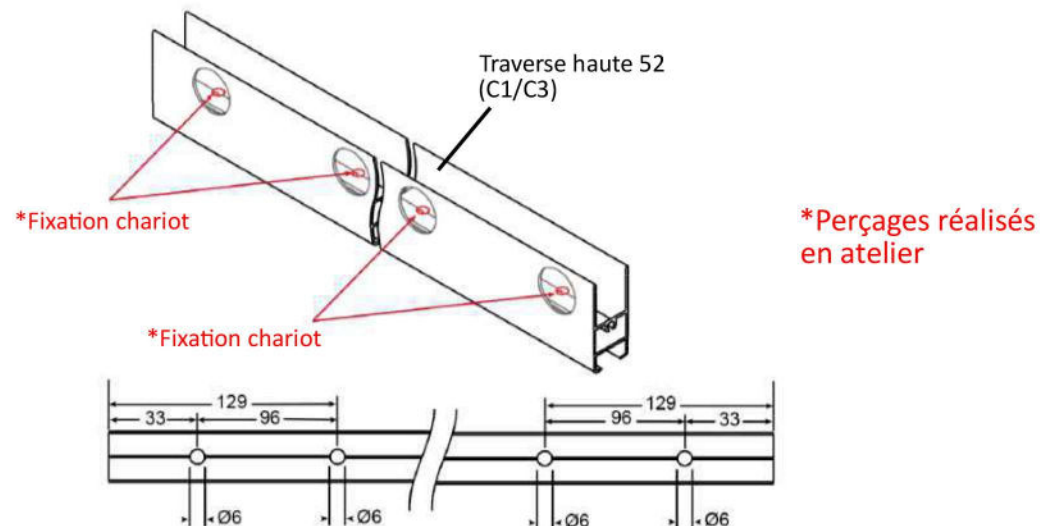
Perçages des porte et du rail:

Profils poignées 810 (B):



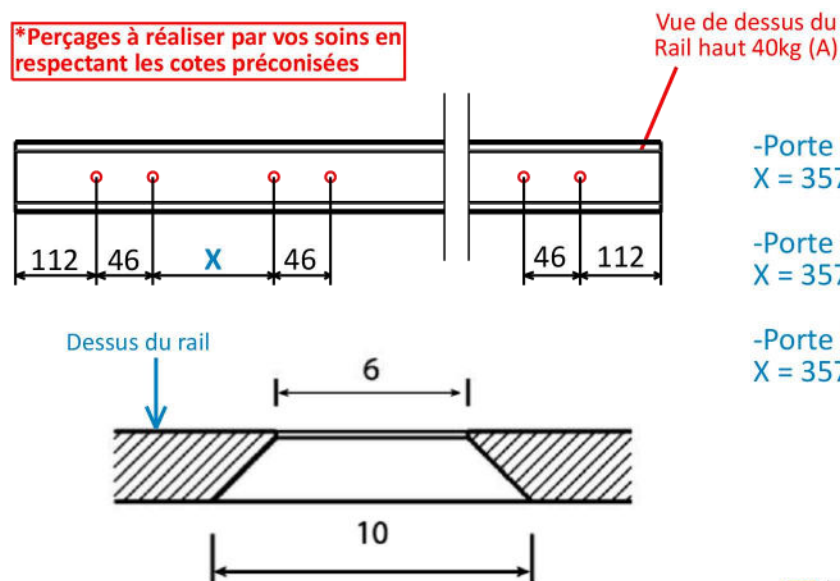
*Perçages réalisés en atelier

Profils traverses hautes 52 (C1/C3):

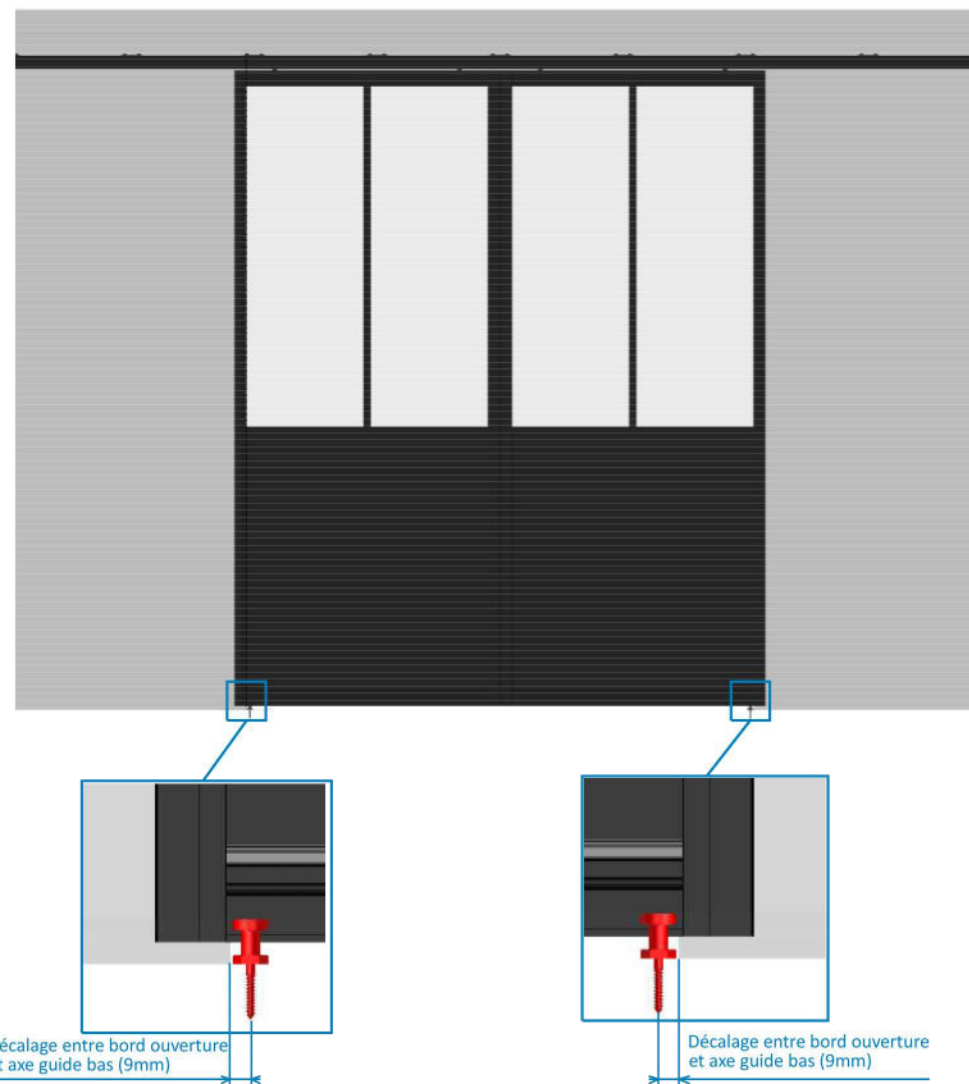
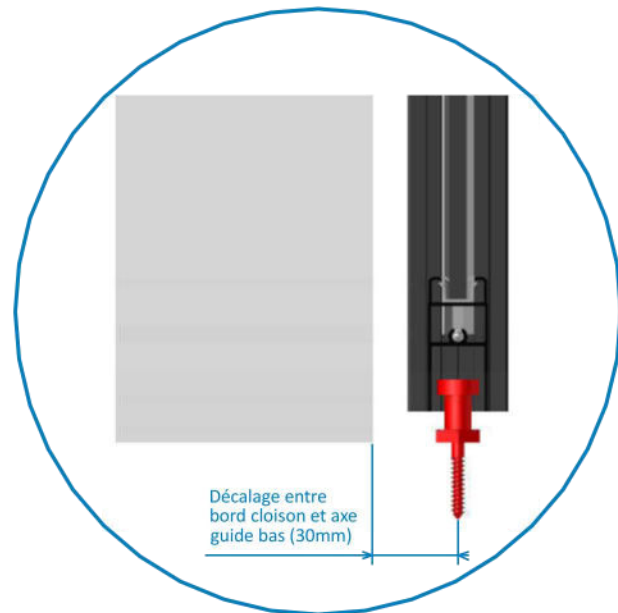
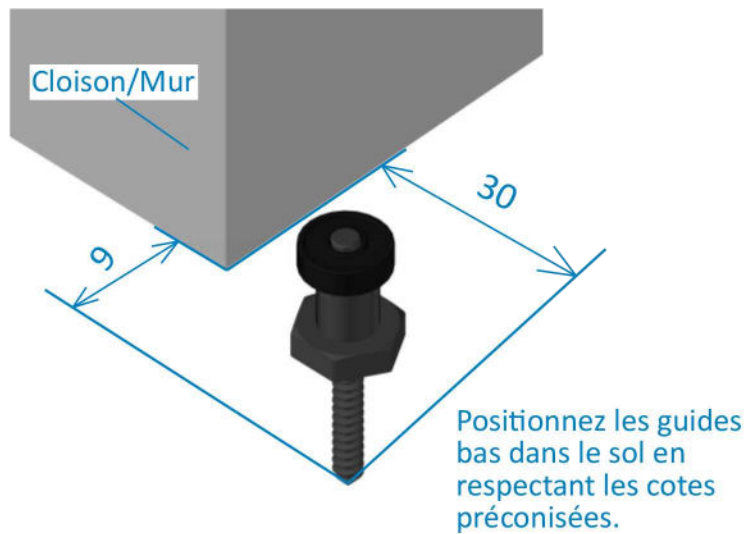


Rail haut 40kg (A):

*Perçages à réaliser par vos soins en respectant les cotes préconisées

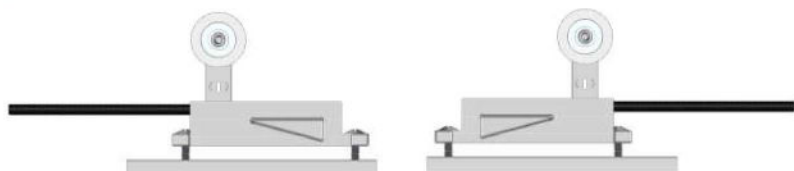


Etape 1: Positionnement des guides bas:

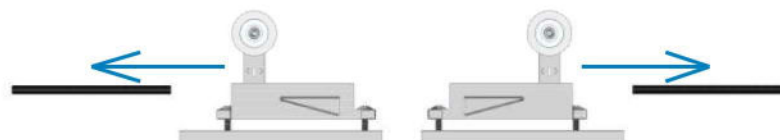


Etape 2: Démontage des chariots/Montage dans traverses hautes 52

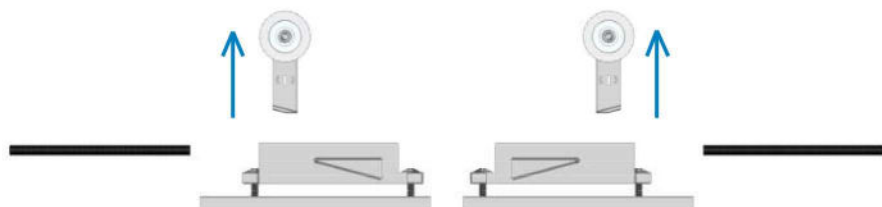
Etape 2.1: Prendre les chariots



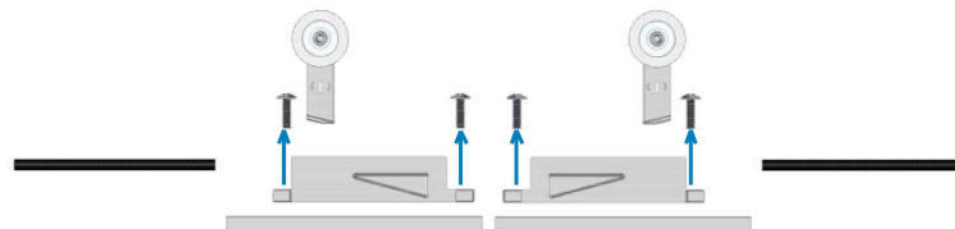
Etape 2.2: Dévisser les tiges filetées



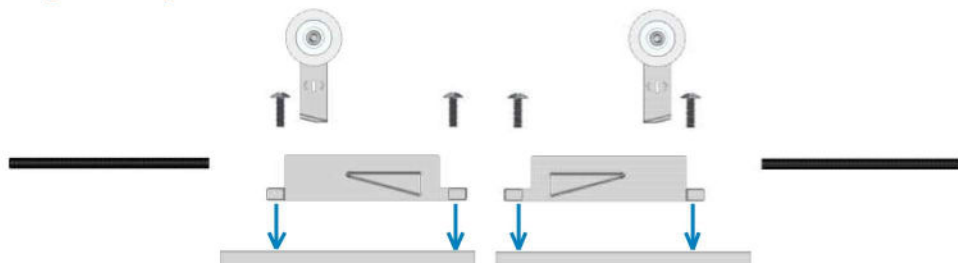
Etape 2.3: Enlever les roulettes



Etape 2.4: Dévisser les vis

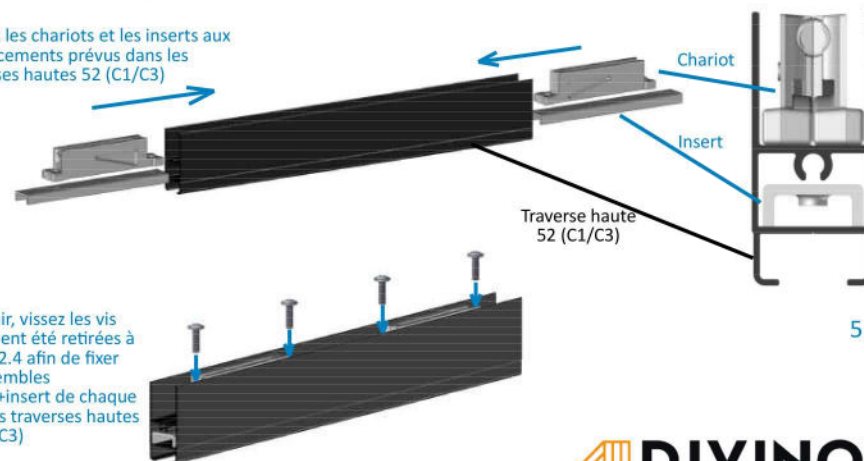


Etape 2.5: Séparer les inserts de fixation



Etape 2.6: Montage des chariots dans les traverses hautes 52

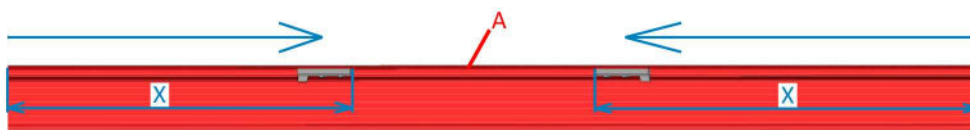
Glissez les chariots et les inserts aux emplacements prévus dans les traverses hautes 52 (C1/C3)



Pour finir, vissez les vis qui avaient été retirées à l'étape 2.4 afin de fixer les ensembles chariot+insert de chaque côté des traverses hautes 52 (C1/C3)

Etape 3: Montage des freins amortisseurs double dans le rail

Etape 3.1: Insérer les deux premiers activateurs aux entrées du rail haut 40kg (A)

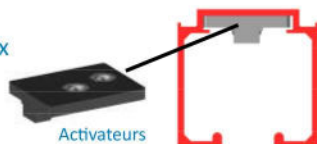


Insérez les activateurs en respectant les cotes préconisées et fixez les, en serrant les deux vis pointeaux

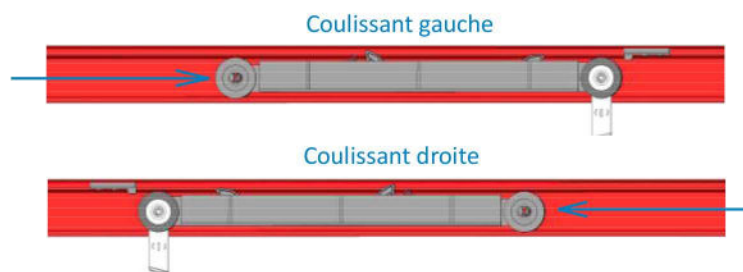
Rail longueur 3495: X=1507mm

Rail longueur 3895: X=1707mm

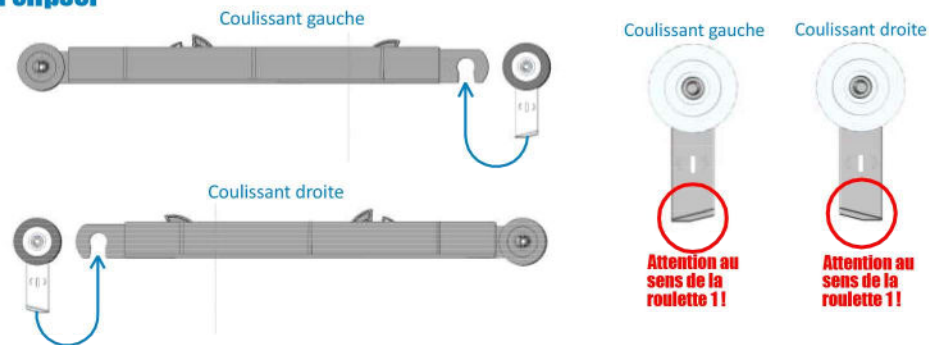
Rail longueur 4295: X=1907mm



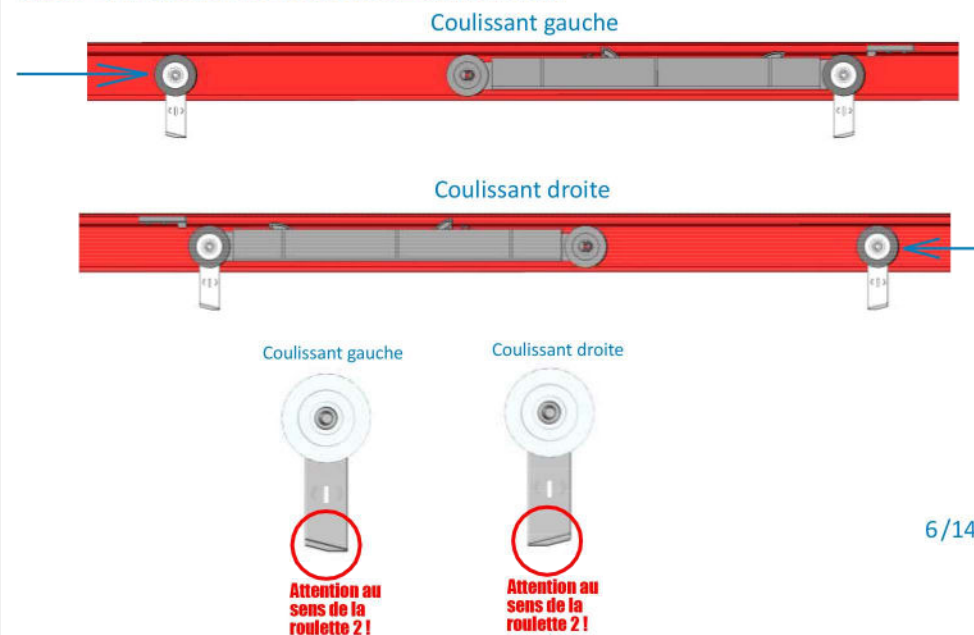
Etape 3.3: Glisser les ensembles dans le rail



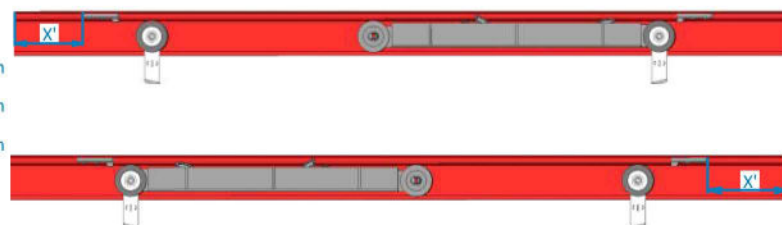
Etape 3.2: Positionner les roulettes 1 sous l'encoche des amortisseurs, puis la clipser



Etape 3.4: Glisser les roulettes 2 dans le rail



Etape 3.5: Insérer et fixer les derniers activateurs

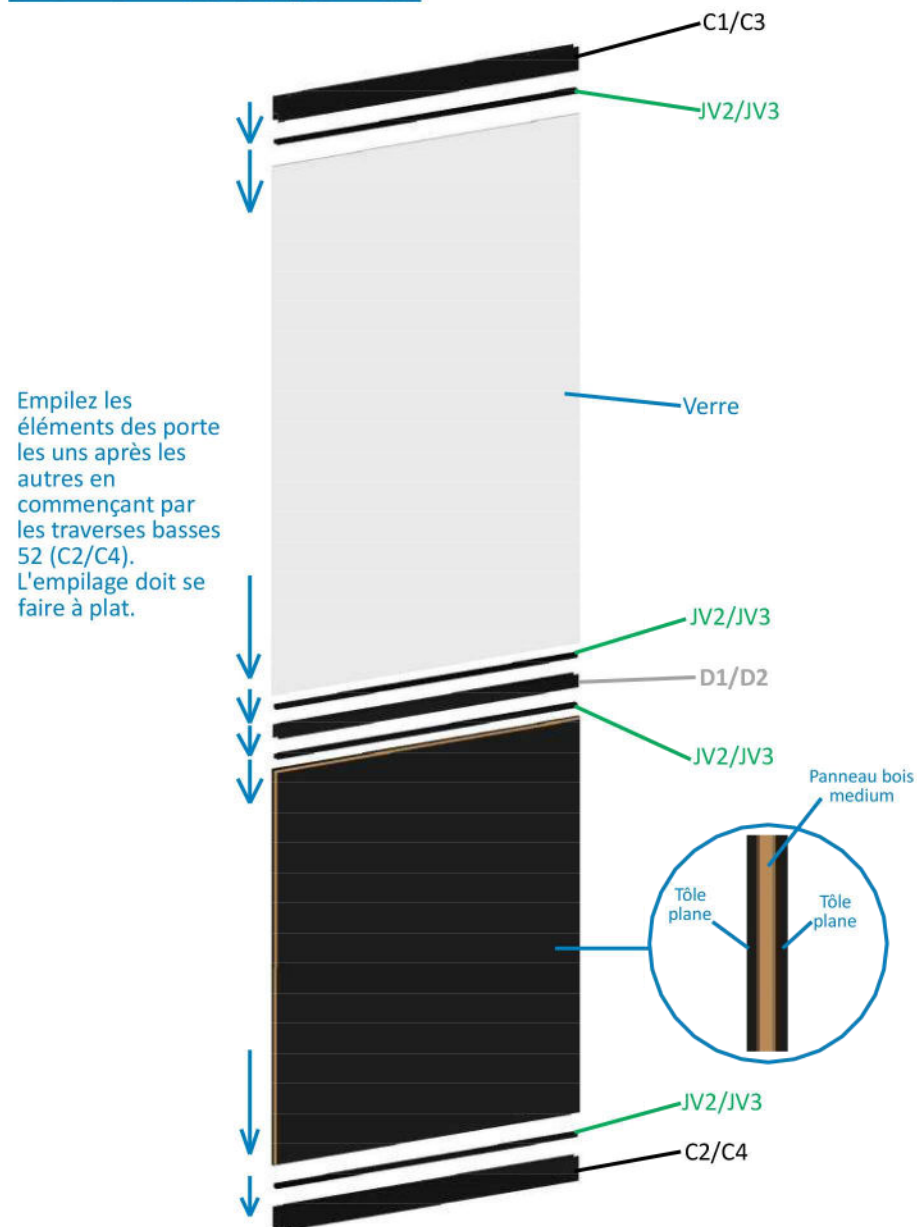


Rail Lg 3495: X'=651mm

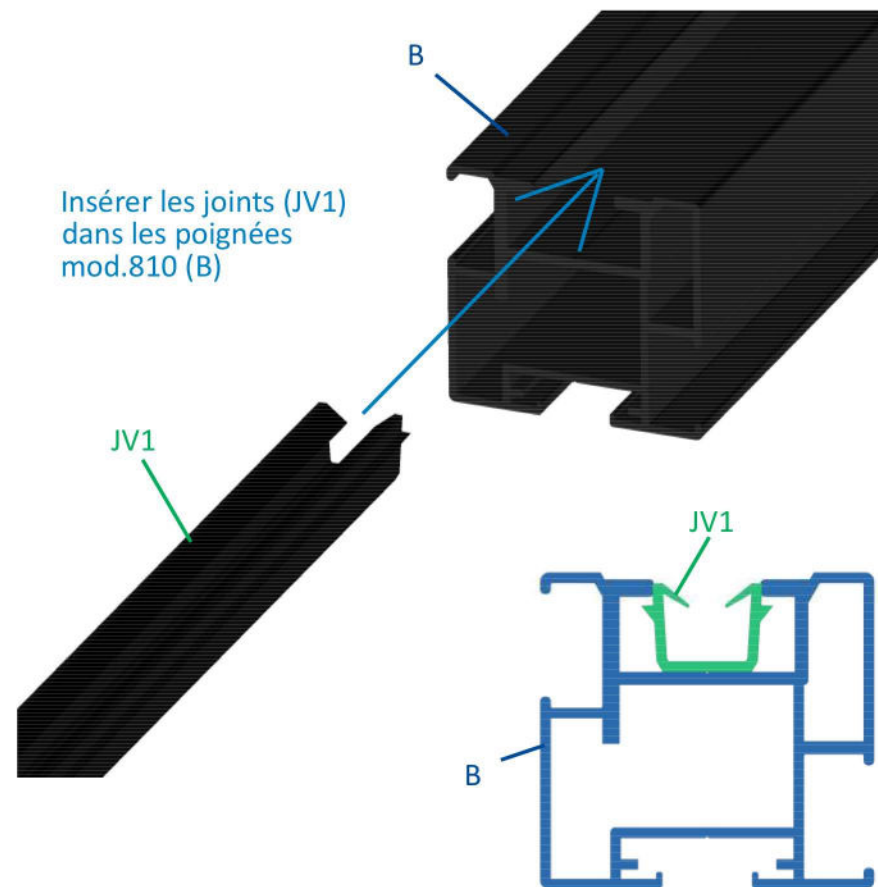
Rail Lg 3895: X'=751mm

Rail Lg 4295: X'=851mm

Etape 4: Empilage vertical des éléments des portes



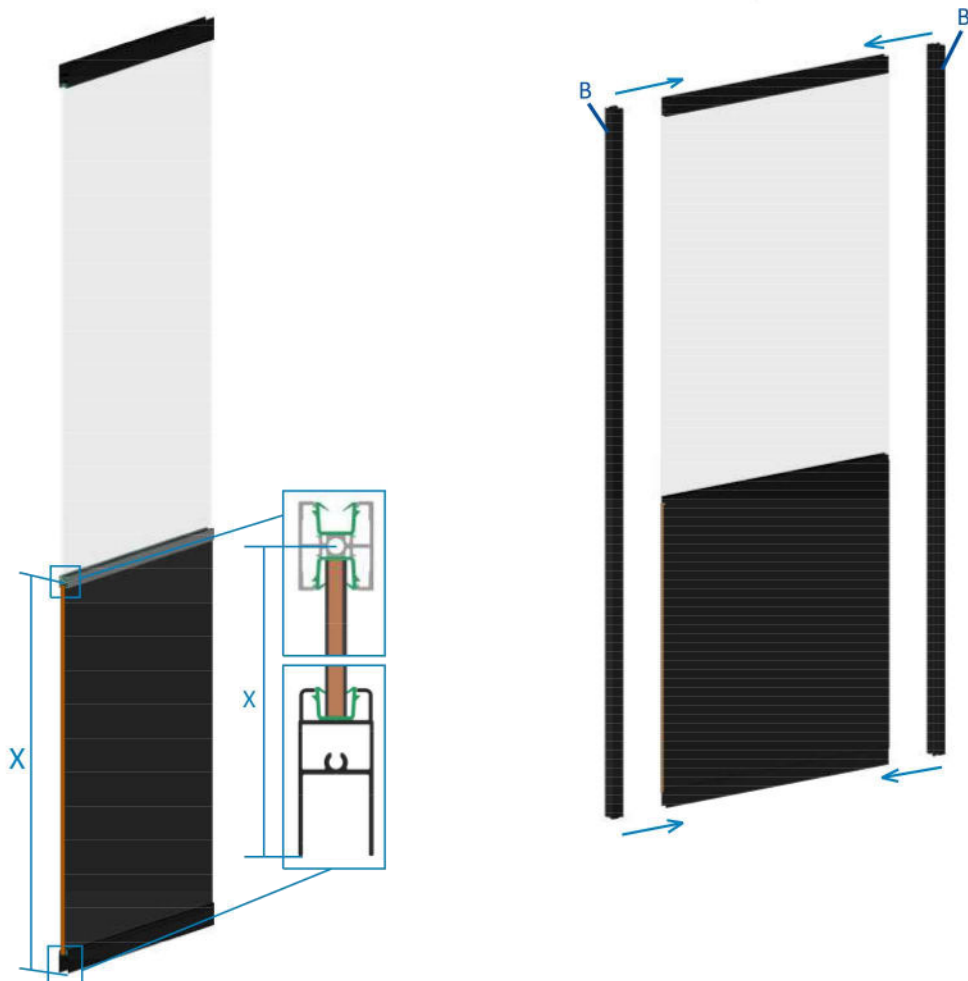
Etape 5: Mise en place des joints de vitrage dans poignées mod. 810



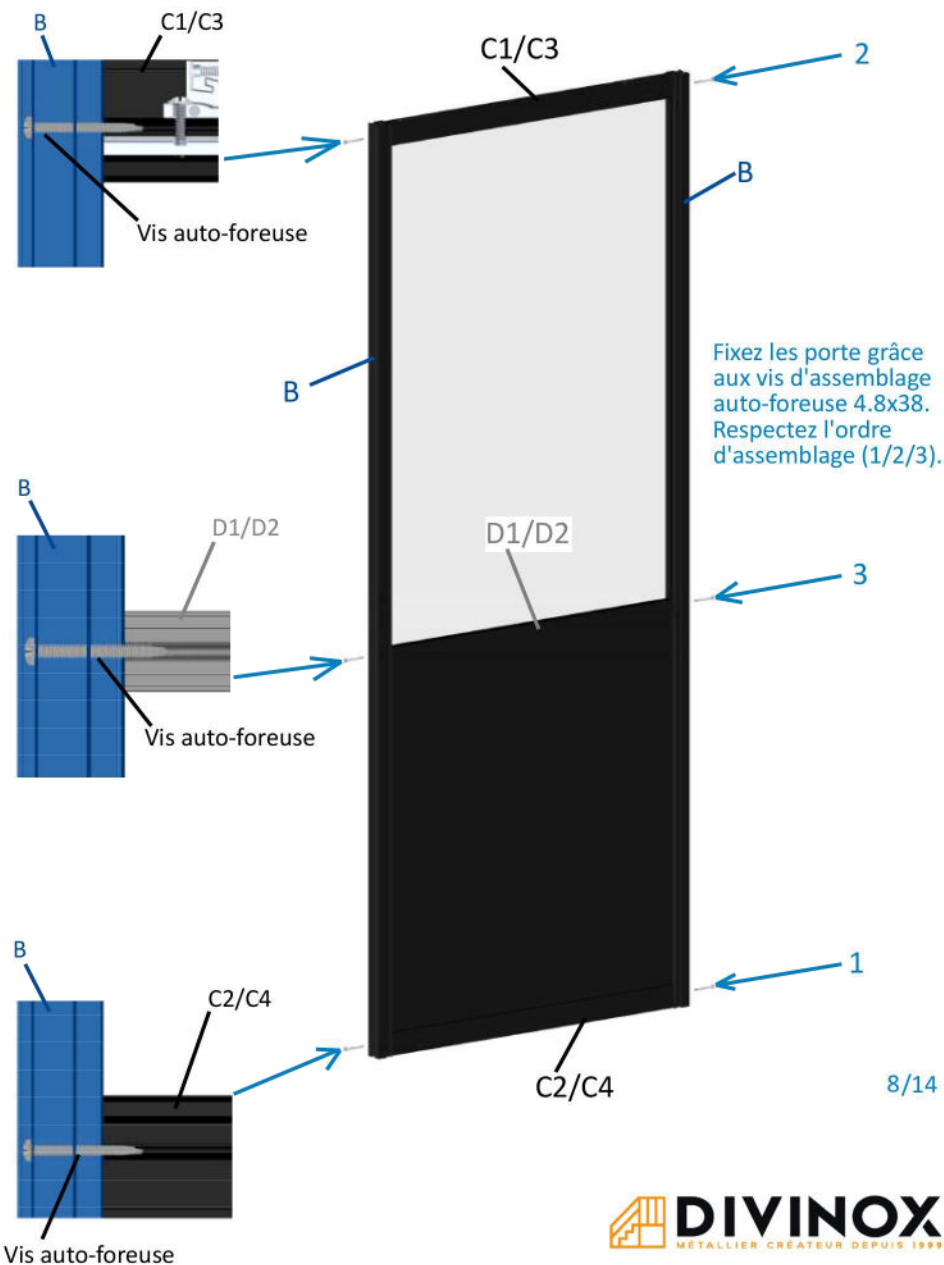
Etape 6: Mise en place des poignées mod.810

Mesurez la distance X entre les traverses basses et l'axe des traverses intermédiaires D

Reportez ensuite la cote X sur les profils poignées mod.810 (B) et percez des trous $\varnothing 5,5\text{mm}$. Puis assemblez les profils poignées à l'empilage vu précédemment. L'assemblage doit se faire à plat.



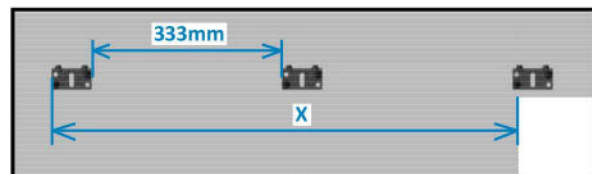
Etape 7: Mise en place des vis d'assemblage



Etape 8: Mise en place des équerres

Placez vos équerres sur le mur en respectant les cotes préconisées.

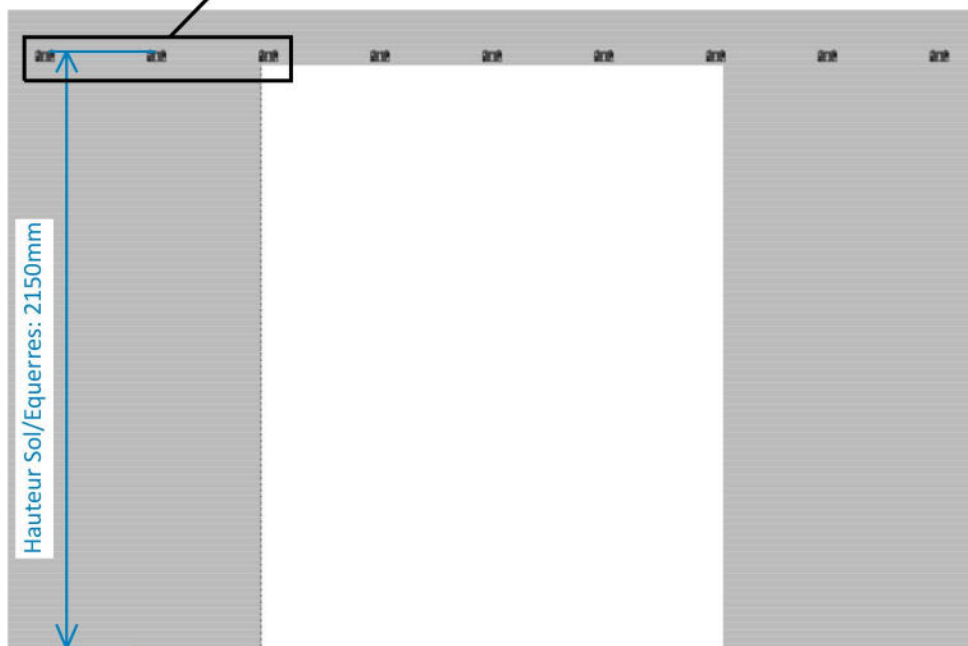
Le type de cheville et vis, est choisi en fonction de la nature du support en présence et relève de l'unique responsabilité du poseur.



-Porte 2088x867mm:
 $X = 815\text{mm}$

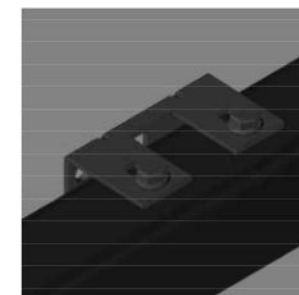
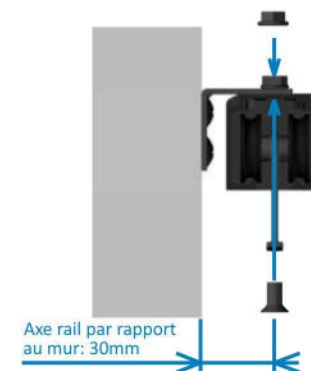
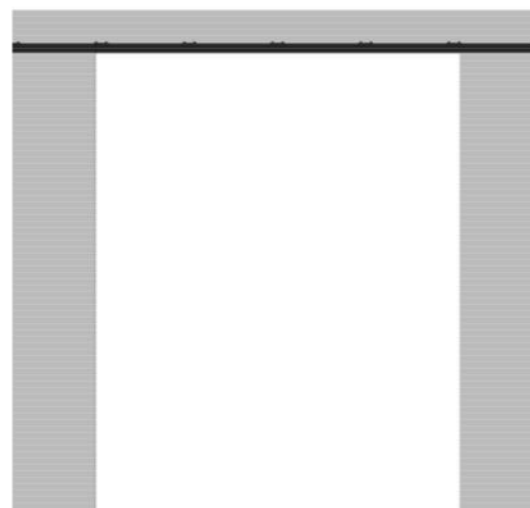
-Porte 2088x967mm
 $X = 915\text{mm}$

-Porte 2088x1067mm:
 $X = 1015\text{mm}$



Etape 9: Pose du rail sous les équerres

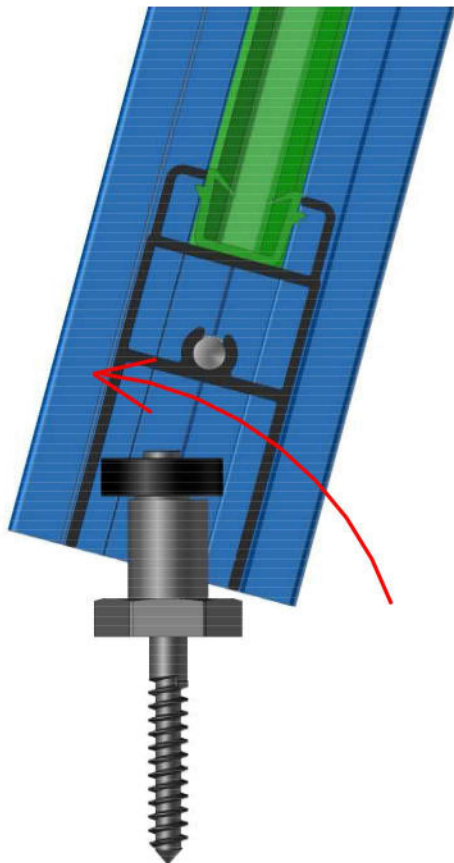
Posez le rail sous les équerres et fixez-le en plaçant les vis et les écrous aux emplacements qui ont été percer précédemment.



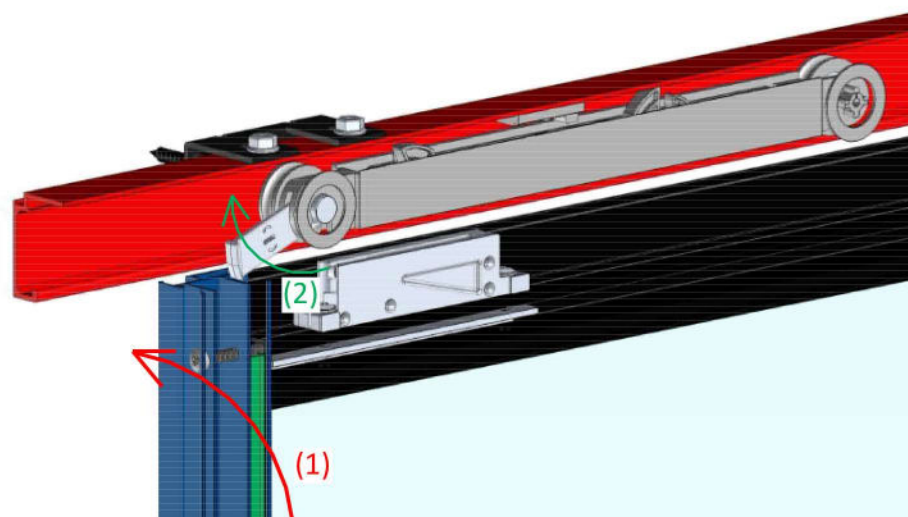
Etape 10: Pose des portes

Etape 10.1: Positionnement sur guide bas

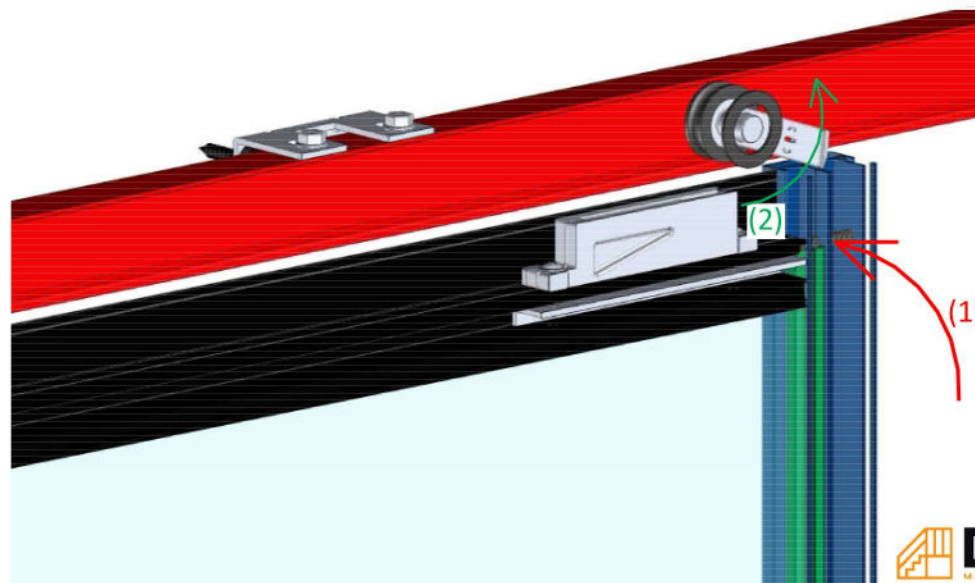
Positionnez les traverses basses 52 sur les guides bas.



Etape 10.2: Positionnement des portes sous le rail



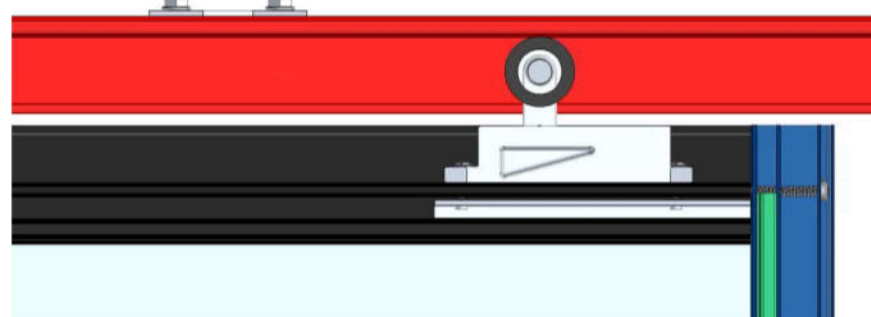
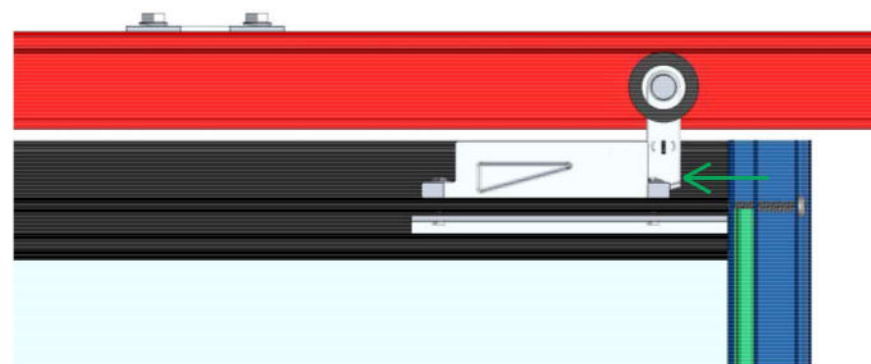
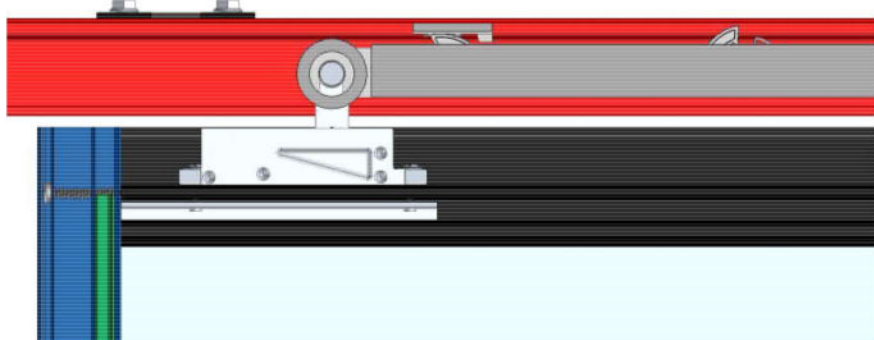
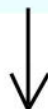
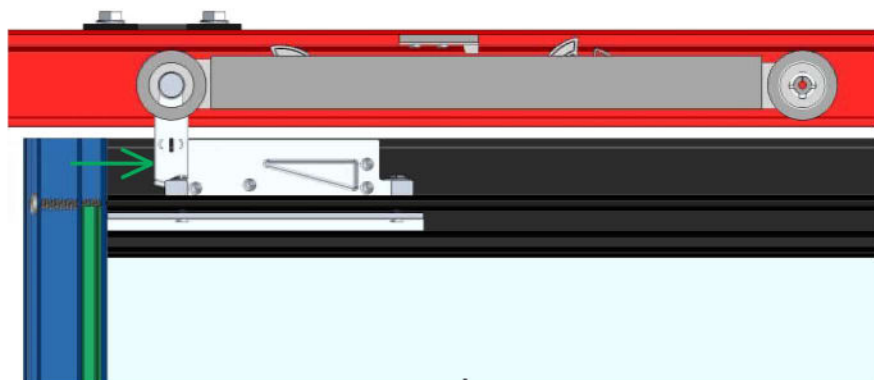
Basculer les porte sous le rail (1) et pivotez le corps des roulettes (2) à l'aide d'un tournevis plat.



10/14

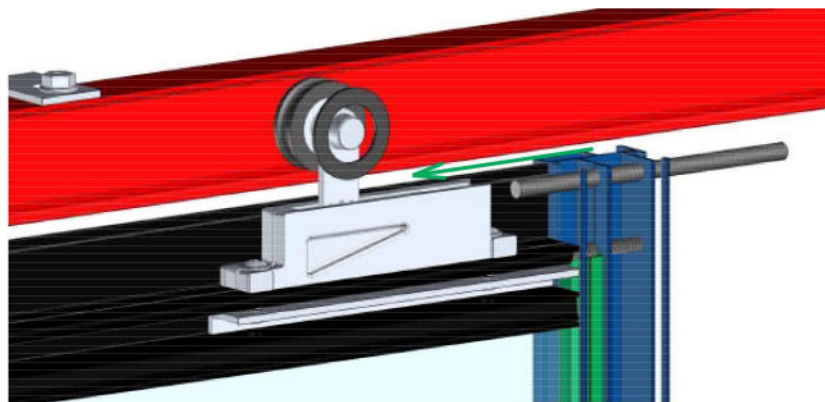
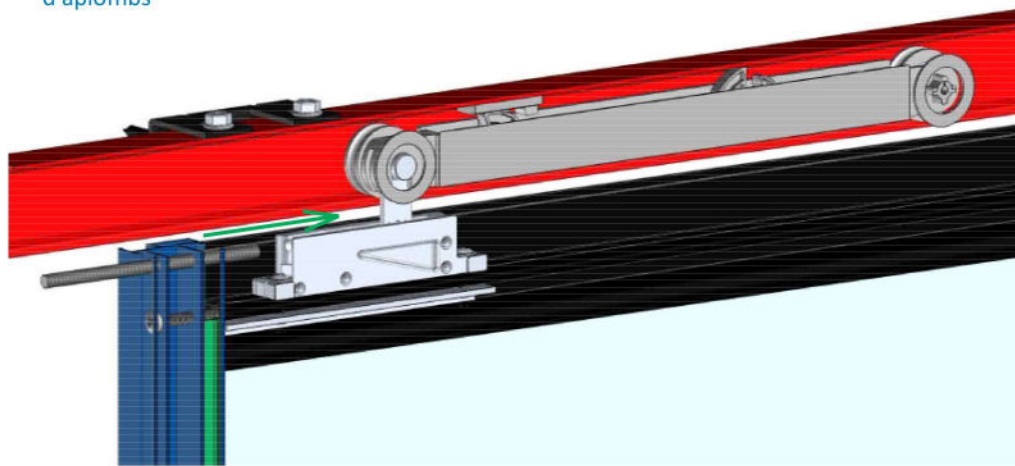
Etape 10.3: Positionnement des roulettes dans les chariots

Toujours à l'aide d'un tournevis plat, glissez les roulettes dans les chariots



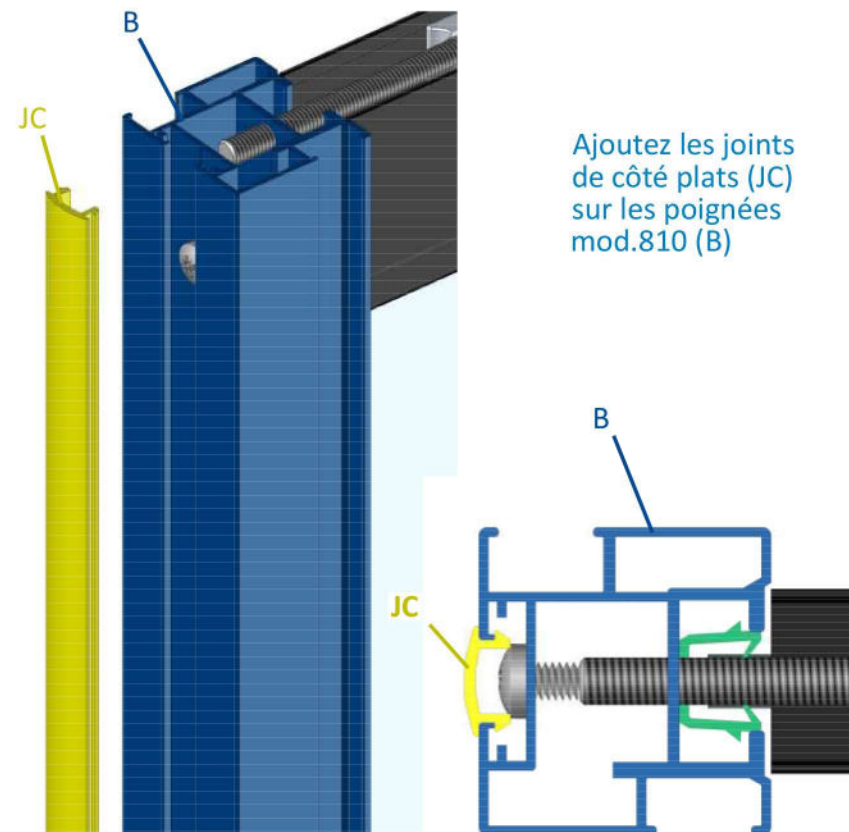
Etape 10.4: Vissage des tiges filetées

Vissez les tiges filetées dans les chariots en serrant plus ou moins fort, afin d'avoir vos portes d'aplombs



Etape 10.5: Mise en place des joints de côté

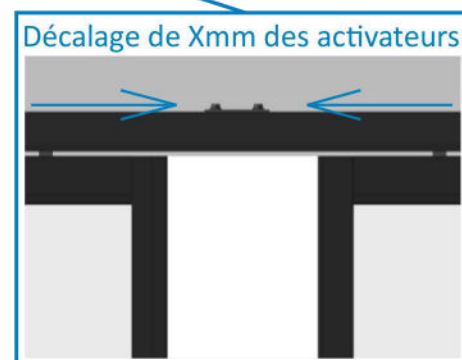
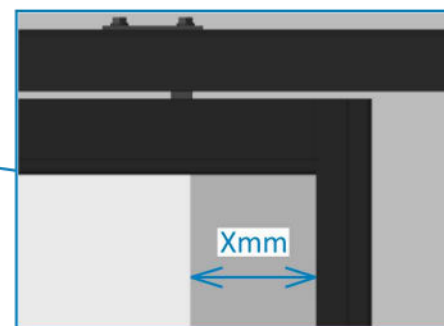
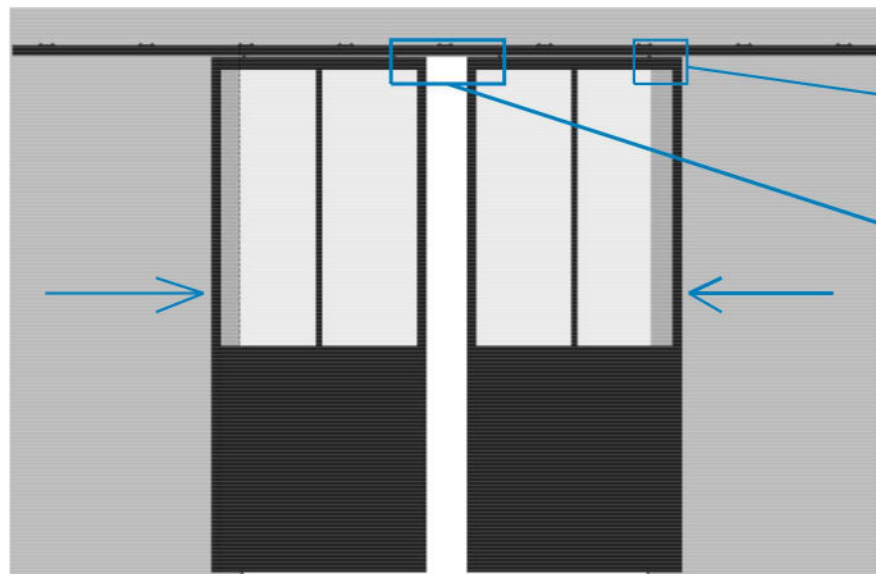
Ajoutez les joints de côté plats (JC) sur les poignées mod.810 (B)



Etape 10.6: Réglage des portes

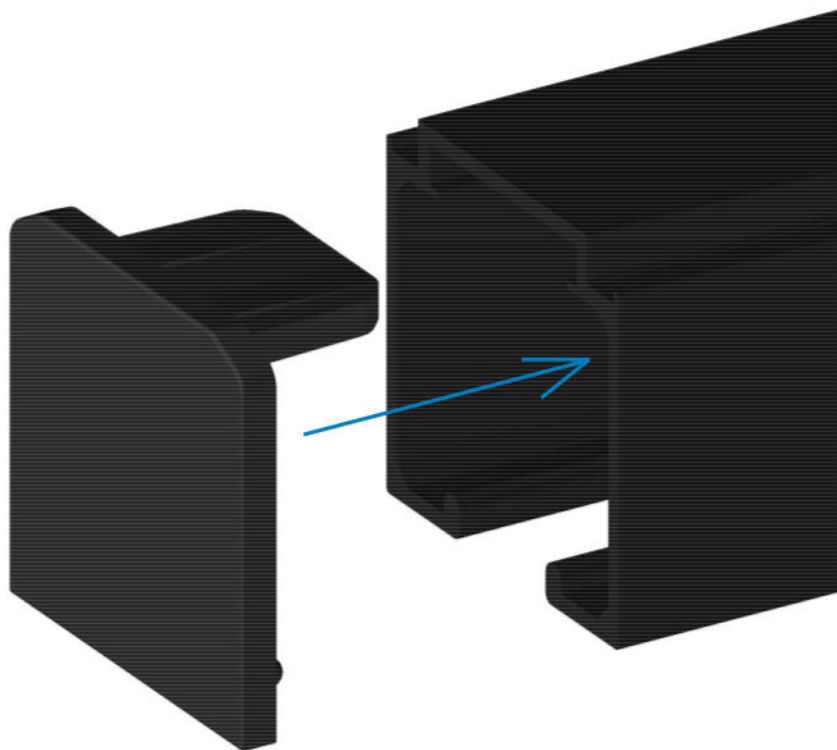
Placez vos portes en positions fermées.
Il se peut qu'il y ai un jour entre les
deux portes.

Mesurez la distance Xmm entre le rebord de la
poignée B et le mur et décalez les activateurs de Xmm
également. Répétez l'opération pour la porte
coulissante gauche si cela est nécessaire.



Etape 11: Mise en place des capots de finition rail haut

Clipsez les capots de finition rail haut aux extrémités du rail



Etape 12: Mise en place des plat à coller

Fixez les plats adhésif 25x3 (E) sur vos vitrages

